

## Перечень оборудования компании «ГидроТехПрофи»

- 1) **Токарный станок KE50/1000 (СКЕ 6150Z/100) с ЧПУ Fanuc 0i-TF**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400мм  
Макс. длина обработки – 930 мм
- 2) **Станок токарный 16М30Ф3 с ЧПУ NC-210**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 1500 мм
- 3) **Токарный центр с наклонной станиной KTL65/1500ZF (NL635SZF)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки - 1500 мм
- 4) **Токарный станок SOLEX NL634S**  
Макс. диаметр обработки – Ø 630мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 5) **Токарный станок SOLEX NL634SC с системой ЧПУ Fanuc 0i Mate TD**  
Макс. диаметр обработки – Ø 650  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 6) **Токарный станок SOLEX NL504SA с системой ЧПУ Fanuc 0i Mate TD**  
Макс. диаметр обработки – Ø 500 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 7) **Токарный центр с наклонной станиной KTL65/1000 (NL634SC)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 8) **Токарный центр с наклонной станиной KTL65/1000 (NL634SC)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 9) **Токарный центр с наклонной станиной KTL60/1000 (NL504SC)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 500 мм  
Макс. длина обработки - 1000 мм
- 10) **Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ (модель VMC1000B)**  
Размеры рабочего стола - 1200× 500 мм.  
Макс. нагрузка на стол - 600 кг.  
Перемещение по оси X мм - 1000  
Перемещение по оси Y мм - 610  
Перемещение по оси Z мм - 650
- 11) **Вертикальный обрабатывающий центр KMT KVL1361A (VMC1160B) с ЧПУ FANUC (BT-40, 11/15кВт, CTS20bar)**  
Размеры рабочего стола - 1300 x 610 мм  
Перемещение по оси X мм - 1100  
Перемещение по оси Y мм - 610  
Перемещение по оси Z мм - 630  
Макс. Нагрузка на стол – 1000 кг.
- 12) **ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР, DMTG модель VDLS-850**  
Размеры рабочего стола, мм - 1000 x 500  
Перемещение по осям X/Y/Z, мм – 860/510/560  
Максимальная нагрузка на стол – 500 кг.
- 13) **Горизонтальный координатно-расточный станок с ЧПУ 2A459AФ4**  
Размеры рабочего стола, мм - 1000 x 1000  
Перемещение по осям X/Y/Z, мм – 1250/1000/800  
Максимальная нагрузка на стол – 2000 кг.
- 14) **Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ модель DK7750 стандарт**  
Размер стола, мм - 960x630  
Перемещение по осям X, Y - 630×500 мм  
Максимальная нагрузка на стол – 700 кг.  
Максимальная высота обработки - 600 мм
- 15) **Токарно-винторезный 16К20 (ДИП-200)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм

- 16) **Токарно-винторезный 16К20 (ДИП-200)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 17) **Токарно-винторезный 16К20 (ДИП-200)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 18) **Токарно-винторезный 16К20 (ДИП-200)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 19) **Токарно-винторезный 16К20 (ДИП-200)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 400 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 20) **Токарно-винторезный станок с УЦИ КС50В/1000 (CDS6250В/1000)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 500 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 21) **Токарно-винторезный станок с УЦИ КС50В/1000 (CDS6250В/1000)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 500 мм  
Макс. длина обработки – 1000 мм
- 22) **Токарно-винторезный 1М63 (ДИП-300)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 2800 мм
- 23) **Токарно-винторезный 1М63 (ДИП-300)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 2800 мм
- 24) **Токарно-винторезный 1М63 (ДИП-300)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 2800 мм
- 25) **Токарно-винторезный 1М63 БФ101 (ДИП-300)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 630 мм  
Макс. длина обработки – 3000 мм
- 26) **Универсальный токарно-винторезный станок CW6180В/300 (10411080/240913/0014710)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 800 мм  
Макс. длина обработки – 3000 мм
- 27) **Токарно-винторезный станок 165 (ДИП-500)**  
Макс. диаметр обработки - Ø 1000 мм  
Макс. длина обработки – 3000 мм
- 28) **Станок карусельно-токарный 1525**  
Макс. диаметр обработки - Ø 2500 мм  
Макс. высота детали – 1600 мм
- 29) **Станок координатно-расточной 2А450**  
Размер стола, мм - 1100 х 630  
Максимальная нагрузка на стол – 600 кг.  
Наибольший диаметр сверления, мм - 30  
Наибольший диаметр расточки, мм - 250  
Наибольший диаметр фрезы, мм – 110
- 30) **Станок плоскошлифовальный 3Г71м**  
Размеры рабочего стола, мм - 1600х400  
Максимальная нагрузка на стол – 800 кг.  
Наибольшее перемещение стола, мм:  
- продольное механическое/ручное - 1010/1010  
- поперечное механическое/ручное - 300(280\*)/320  
- вертикальное механическое/ручное - 400/420
- 31) **Круглошлифовальный станок UNIVEQ UGO 32100Н с УЦИ и комбинированной системой фильтрации СОЖ мод.**  
Максимальный диаметр шлифования – 320 мм.  
Максимальная длина шлифования – 1000 мм.

- 32) Станок фрезерный консольный ВМ127**  
Макс. перемещение стола, мм  
Продольное механическое – 1000 мм  
Продольное от руки – 1000 мм  
Поперечное механическое – 300 мм  
Поперечное от руки – 320 мм  
Вертикальное механическое – 400 мм  
Вертикальное от руки – 420 мм  
Размер горизонтального стола, мм - 400x1600  
Максимальная нагрузка на стол – 800 кг.
- 33) Станок фрезерный консольный вертикальный с ЧПУ 6P13Ф3-37**  
Размеры рабочего стола - 400 x 1600 мм.  
Макс. нагрузка на стол – 300 кг.  
Перемещение по оси X мм - 1000  
Перемещение по оси Y мм - 400  
Перемещение по оси Z мм - 250
- 34) Станок вертикальный консольно-фрезерный 6T12-29**  
Размеры рабочего стола - 1250x 320 мм.  
Макс. нагрузка на стол – 400 кг.  
Перемещение по оси X мм - 800  
Перемещение по оси Y мм - 320  
Перемещение по оси Z мм – 420
- 35) Станок долбежный с гидравлическим приводом 7M430**  
Размеры рабочего стола - 630 мм.  
Наибольшее усилие резания, кг. – 2400  
Наибольшее перемещение стола, мм:  
в продольном направлении - 650  
в поперечном направлении – 500
- 36) Радиально-сверлильный станок 2A554**  
Размер поверхности плиты (ширина длина), мм - 1020 x 2555 Макс. нагрузка на стол – 400 кг.  
Макс. Ø сверления (сталь), мм - 50  
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин - 18-2000  
Макс. Ø нарезаемой резьбы (сталь), мм - M52x5  
Макс. Ø нарезаемой резьбы (чугун), мм - M54x4  
Класс точности по ГОСТ 8-82 Н  
Макс. Ø сверления (чугун), мм – 63
- 37) Вертикально-сверлильный станок 2Н125**  
Технические характеристики:  
Наибольший диаметр сверления в стали мм. - 25  
Рабочая поверхность стола, мм - 400x450  
Наибольший ход стола, мм – 270
- 38) Вертикально-сверлильный станок 2Н125**  
Технические характеристики:  
Наибольший диаметр сверления в стали мм. - 25  
Рабочая поверхность стола, мм - 400x450  
Наибольший ход стола, мм – 270
- 39) Вертикально-сверлильный станок 2Н135**  
Технические характеристики:  
Наибольший диаметр сверления в стали мм. - 35  
Рабочая поверхность стола, мм - 400x450  
Наибольший ход стола, мм – 300
- 40) Ручной ленточнопильный станок UE-250А**  
Максимальные размеры круглой заготовки (90°), мм – 250  
Максимальные размеры круглой заготовки (45°), мм - 190  
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (90°), мм - 250\*415 / 200\*450  
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (45°), мм - 250\*190
- 41) Ленточнопильный Н-360НАНС ЧПУ**  
Максимальная высота прямоугольной заготовки 90°, мм - до 360  
Максимальная ширина прямоугольной заготовки 90°, мм - до 360  
Максимальный диаметр круглой заготовки 90°, мм - до 360
- 42) Пресс гидравлический П474А**  
Номинальное усилие пресса, тс – 100

- 43) **ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ STALEX HP-30**  
Номинальное усилие пресса, тс – 30
- 44) **Сварка полуавтоматическая, аргонная, ручная**
- 45) **Печь СНО 3.7.2.5/11И1**
- 46) **Печь СНОЗ-3.6.2/10ИЗ**
- 47) **Камера абразивоструйная КСО 130-ИМ**  
Габариты загрузочного проема (мм) - 1800x1050x900
- 48) **Краны балочные на 5 и 10 тонн**